

# Texilac Trasparente per Oro

Codice 167170

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Legante a base acqua, trasparente, per la stampa tessile di polveri.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Cotone misto fibre sintetiche</li> </ul> <p>I supporti possono essere bianchi o colorati</p>
<b>Fili/cm</b>	In funzione della finezza delle polveri
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><i>Zero-In Astra</i></li> <li><i>Zero-In Universal Plus</i></li> </ul>
<b>Racla</b>	<p>Profilo quadrato</p> <p>Durezza 60 - 65 Shore</p>
<b>Polimerizzazione</b>	160°C per 3 minuti
<b>Diluente</b>	Eventualmente, max 5% acqua
<b>Addensante</b>	Eventualmente, max 1% <i>Texilac Addensante 346 New</i>
<b>Ritardante</b>	Eventualmente, max 5% <i>Texilac Ritardante</i>
<b>Fissatore</b>	Eventualmente, 2% <i>Ecotex Fix 50</i>
<b>Pulizia</b>	Acqua o <i>Screenclean ST</i>
<b>Stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
<b>Confezione</b>	1 e 5 kg
<b>Scheda di sicurezza</b>	Disponibile su richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata trasparenza
- Buona stampabilità
- Mano morbida

## PREPARAZIONE

Miscelare *Texilac Trasparente per Oro* con pigmento metallico in percentuale variabile, in relazione all'effetto voluto.

Preparare solo la quantità necessaria per l'uso immediato. Durata della miscela: 6 ore.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

## APPLICAZIONE

Utilizzando *Texilac Trasparente per Oro* con le polveri metalliche, il quadro deve essere scelto in funzione della loro dimensione.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 160°C per 3 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra.

Effetti metallici più brillanti si ottengono mediante il seguente processo:

- Asciugamento in forno: 100°C per 3 minuti
- Polimerizzazione: 160°C per 3 minuti



### RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Indicare l'istruzione di lavaggio del capo non oltre i 40°C, programma per delicati.

### MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.